

Vattenkylt enhetsaggregat
luftkonditionering

FW-R

R407C

Teknisk Dokumentation



Sostituisce il:
Replace:
65492.02 / 0005

IFWUW
0206
65492.03

ALLMÄN INFORMATION	4
Aggregatbeskrivning	
Huvudkomponenter	5
Komponentbeskrivning	6
Säkerhets- och justeringsutrustning	
Emballage / Packning	
Tillbehör	7
Kompatibilitetstabell, Tillbehör	
Tekniska data	8
Uttagning / urval av aggregatmodell	
Vattenförbrukning, kondensor	
Tryckfall kondensor	9
Avgiven värmeeffekt med hetvattenvärmeväxlare	
Tryckfall över hetvattenvärmeväxlare	10
SÄKERHETSANVISNINGAR	
Felaktigt användande	
Säkerhetssymboler	11
INSTALLATION	
Frakt / transport	12
Installation av aggregat	
Att beakta vid R407C användande.	13
DRIFT	
Driftinstruktioner	16
Underhåll	19
Felsökning	20
ÖVRIGA UPPGIFTER	
dimensioner / måttuppgifter	21
Elschema	22

AERMEC

AERMEC S.p.A.
I-37040 Bevilacqua (VR) Italia – Via Roma, 44
Tel. (+39) 0442 633111
Telefax 0442 93730 – (+39) 0442 93566

FW-R

modello:
model:
numero di serie:
serial number:

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

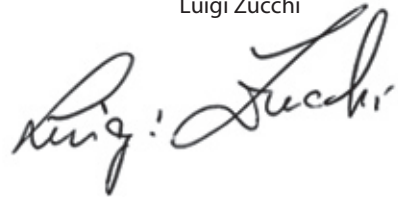
Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto dalla Direttiva 73/23/CEE, 89/336/CEE, e dalla Normativa EN 60335-2-40.

Bevilacqua, 1/1/2002

DECLARATION OF CONFORMITY

We declare under our own responsibility that the above equipment complies with provisions of Standard 73/23/EEC, 89/336/EEC and Regulation EN 60335-2-40.

La Direzione Commerciale – Sales and Marketing Director
Luigi Zucchi



OSSERVAZIONI

Conservare il manuale in luogo asciutto, per evitare il deterioramento, per almeno 10 anni per eventuali riferimenti futuri.

Leggere attentamente e completamente tutte le informazioni contenute in questo manuale.
Prestare particolarmente attenzione alle norme d'uso accompagnate dalle scritte "PERICOLO" o "ATTENZIONE" in quanto, se non osservate, possono causare danno alla macchina e/o a persone e cose.

Per anomalie non contemplate da questo manuale, interpellare tempestivamente il Servizio Assistenza di zona.

AERMEC S.p.A. declina ogni responsabilità per qualsiasi danno dovuto ad un uso improprio della macchina, ad una lettura parziale o superficiale delle informazioni contenute in questo manuale.

Il numero di pagine di questo manuale è: 24.

REMARKS

Store the manual in a dry location to avoid deterioration, as they must be kept for at least 10 years for any future reference.

All the information in this manual must be carefully read and understood.
Pay particular attention to the operating standards with "DANGER" or "WARNING" signals as their disrespect can cause damage to the machine and/or persons or objects.

If any malfunctions are not included in this manual, contact the local Aftersales Service immediately.

AERMEC S.p.A. declines all responsibility for any damage whatsoever caused by improper use of the machine, and a partial or superficial acquaintance with the information contained in this manual.

This manual has 24 pages

AGGREGATBESKRIVNING

ALLMÄN BESKRIVNING

Luftkonditioneringsaggregatet i serie FW-R är designade och konstruerade för att upprätthålla bästa möjliga rumsförhållanden. Den enkla och eleganta formgivningen av dessa aggregat är ett komplement till deras tystgående driftprestanda, vilket gör dem idealiska för installationer i kommersiella eller privata miljöer.

FW-R aggregaten är försedda med en vattenkyld kondensor. Förutom att den kyler, avfuktar, ventilerar och filtrerar luften, har den även nya och viktiga applikationer och installationsegenskaper.

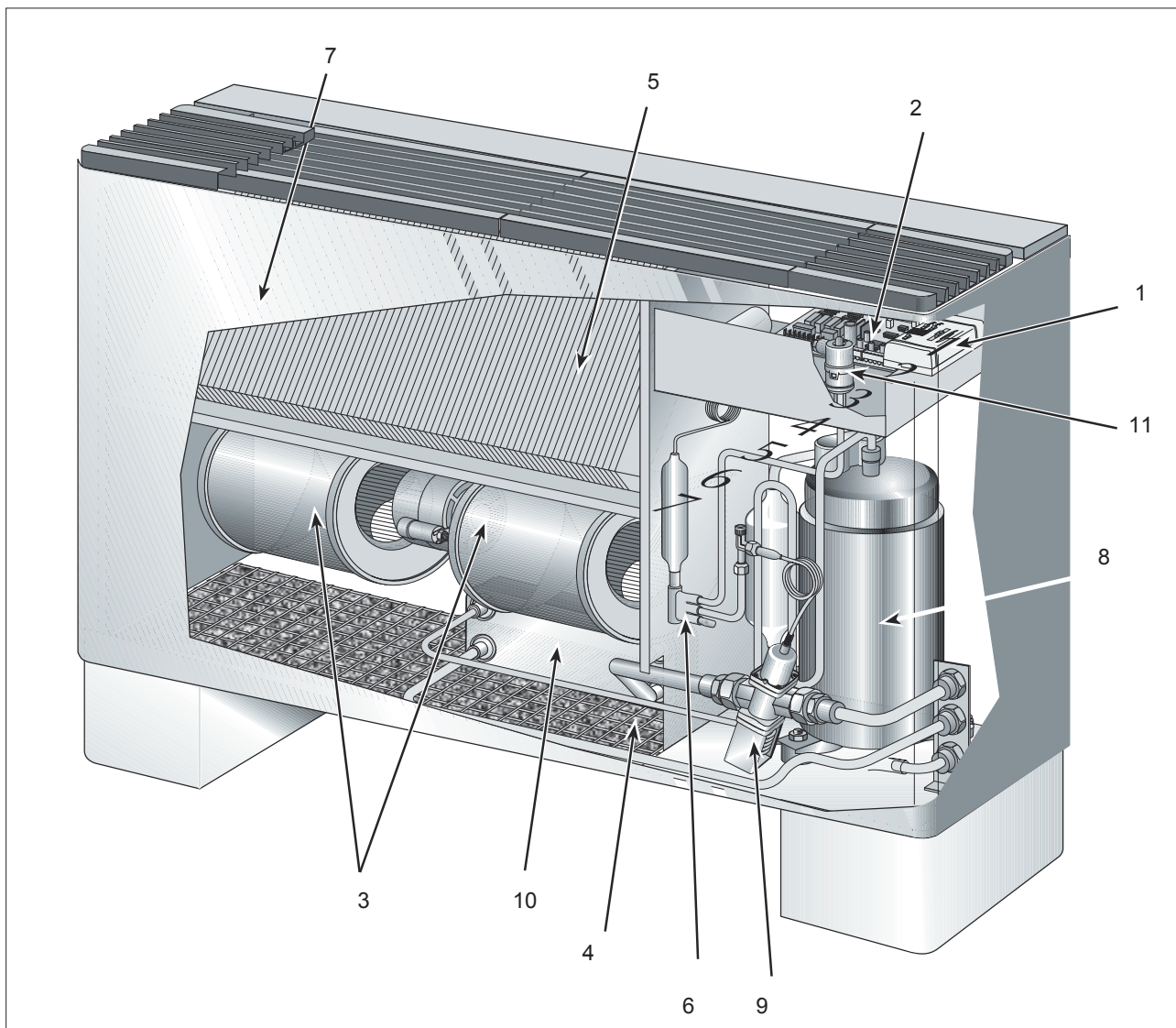
Försedda med hetvattenbatteri eller el-värme, kan dessa aggregat även användas under vintersäsong för uppvärmning; de kan effektivisera och betjäna åtskilda områden, tack vare den oberoende manövreringen av varje enskilt aggregat; de försäkras ekonomiska prestanda genom den snabba drifanpassningen efter miljöförutsättningar, tack vare den låga termiska trögheten i systemet; medan deras temperatur- och ljudisolering försäkras en tyst drift vid alla tillfällen. Samtliga aggregat är komplett fabriksmonterade och är individuellt testade och provkörda.

TILLGÄNGLIGA MODELLER

FW-R serien tillverkas i 1-fas utförande, tillgängliga i två storlekar: FW 137R FW 167R

HUVUDKOMPONENTER

- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 1 Kontrollpanel | 7 Hölje / Chassi |
| 2 Elektroniskt kontrollkort | 8 Kompressor |
| 3 Fläktsektion | 9 Vattensparventil |
| 4 Lufffilter | 10 Vattenkyld Kondensor |
| 5 Värmeväxlarbatteri | 11 Högtryckspressostat |
| 6 Bärande ramkonstruktion | |



KOMPONENTBESKRIVNING

1. KONTROLLPANELEN

Kontrollpanelen är placerad bakom panelen på aggregatets högra sida och används för kontroll/reglering av aggregatfunktionerna. Kontrollpanelen består av: ON/OFF-tryckknapp, värme/kyla omkopplare, skjutreglage för reglering av rumstermostat och fläkthastighetsomkopplare.

2 ELEKTRONISKT KONTROLLKORT

Det elektroniska kortet är placerat inuti den elektriska sektionen.

Den utför alla kontroll- och justeringsfunktioner, såsom:

- 3 minuters fördröjning av kompressorstart.
- kontroll av rumstemperatur.
- automatisk uppstart och kontroll av el-värme eller hetvattenbatteri (om sådant är installerat).

3. FLÄKTSEKTIONEN

Bestående av dubbelsugande centrifugalfläkt med framåtvinklade skovlar, statiskt och dynamiskt balanserad, driven av en 1-fas direktkopplad el-motor.

4. LUFTFILTER

Filterar och renar den luft som blåses ut till omgivningen.

Enkelt att dra ut, tillverkat av återvinningsbart material och enkelt rengöringsbart.

5. VÄRMEVÄXLARBATTERI

Av kopparrör med aluminiumlameller som är mekaniskt expanderade på kopparrören.

6. BÄRANDE RAMKONSTRUKTION

Tillverkad av galvaniserad plåt. Aggregatet är försett med en kondensvattenuppsamlare.

7. HÖLJE / CHASSI

Tillverkad av pulver/epoxy behandlad stålplåt, förbehandlad för att förhindra uppkomst av rost och korrosion.

8. KOMPRESSOR

Hermetisk rotationskompressor med hög verkningsgrad, driven av en 2-polig elektrisk motor med intergrerad skyddsutrustning för överbelastning.

9. VATTENSPARVENTIL

Reglerar vattenflödet till värmeväxlaren (kondensorn), för att därigenom upprätthålla konstant kondenseringstryck.

10. VATTENKYLD KONDENSOR

Plattvärmeväxlare i rostfritt stål AISI 316

11. HÖGTRYCKSPRESSOSTAT

Typ "miniguard", tillverkad enligt TÜV-standard, med fast inställning och manuell återställning. Stoppar kompressorn när högtrycket i köldmediekretsen överskrider värdet för max. drifttryck.

SÄKERHETS- OCH JUSTERINGSUTRUSTNING

Aggregaten är utrustade med följande utrustning:

- **högtryckspressostat med fast inställning:** installerad på högtryckssidan; enligt gällande säkerhetsstandard.
- **elektriskt utlösande utrustning:** kompressorn och fläkten är skyddad via intergrerad termiskt utlösningsskydd; de elektriska kontrollkorten är skyddade via en säkring.
- **elektrisk avgränsning:** intergrerat i aggregatet, med kompletta förmonterade anslutningar.
- **frys-skydd:** utföres via "SD"-proben (se elschema) på förångarbatteriet.

KOMPONENTBESKRIVNING

1. KONTROLLPANELEN

Kontrollpanelen är placerad bakom panelen på aggregatets högra sida och används för kontroll/reglering av aggregatfunktionerna. Kontrollpanelen består av: ON/OFF-tryckknapp, värme/kyla omkopplare, skjutreglage för reglering av rumstermostat och fläkthastighetsomkopplare.

2 ELEKTRONISKT KONTROLLKORT

Det elektroniska kortet är placerat inuti den elektriska sektionen.

Den utför alla kontroll- och justeringsfunktioner, såsom:

- 3 minuters fördröjning av kompressorstart.
- kontroll av rumstemperatur.
- automatisk uppstart och kontroll av el-värme eller hetvattenbatteri (om sådant är installerat).

3. FLÄKTSEKTIONEN

Bestående av dubbelsugande centrifugalfläkt med framåtvinklade skovlar, statiskt och dynamiskt balanserad, driven av en 1-fas direktkopplad el-motor.

4. LUFTFILTER

Filterar och renar den luft som blåses ut till omgivningen.

Enkelt att dra ut, tillverkat av återvinningsbart material och enkelt rengöringsbart.

5. VÄRMEVÄXLARBATTERI

Av kopparrör med aluminiumlameller som är mekaniskt expanderade på kopparrören.

6. BÄRANDE RAMKONSTRUKTION

Tillverkad av galvaniserad plåt. Aggregatet är försett med en kondensvattenuppsamlare.

7. HÖLJE / CHASSI

Tillverkad av pulver/epoxy behandlad stålplåt, förbehandlad för att förhindra uppkomst av rost och korrosion.

8. KOMPRESSOR

Hermetisk rotationskompressor med hög verkningsgrad, driven av en 2-polig elektrisk motor med intergrerad skyddsutrustning för överbelastning.

9. VATTENSPARVENTIL

Reglerar vattenflödet till värmeväxlaren (kondensorn), för att därigenom upprätthålla konstant kondenseringstryck.

10. VATTENKYLD KONDENSOR

Plattvärmeväxlare i rostfritt stål AISI 316

11. HÖGTRYCKSPRESSOSTAT

Typ "miniguard", tillverkad enligt TÜV-standard, med fast inställning och manuell återställning. Stoppar kompressorn när högtrycket i köldmediekretsen överskrider värdet för max. drifttryck.

SÄKERHETS- OCH JUSTERINGSUTRUSTNING

Aggregaten är utrustade med följande utrustning:

- **högtryckspressostat med fast inställning:** installerad på högtryckssidan; enligt gällande säkerhetsstandard.
- **elektriskt utlösande utrustning:** kompressorn och fläkten är skyddad via intergrerad termiskt utlösningsskydd; de elektriska kontrollkorten är skyddade via en säkring.
- **elektrisk avgränsning:** intergrerat i aggregatet, med kompletta förmonterade anslutningar.
- **frys-skydd:** utföres via "SD"-proben (se elschema) på förångarbatteriet.

FUNKTION AV ELEKTRONISKT KONTROLLKORT OCH JUSTERINGAR

Det elektroniska kontrollkortet övervakar rumstemperaturen och stoppar kyl drift vid temperaturer under 18 °C. Om frostbildning uppstår på förångarbatteriet, stoppar kontrollkortet kompressorn tills normala driftförhållande har återställts.

Värmedrift är möjligt med tillbehören el-värme eller hetvattenbatteri:

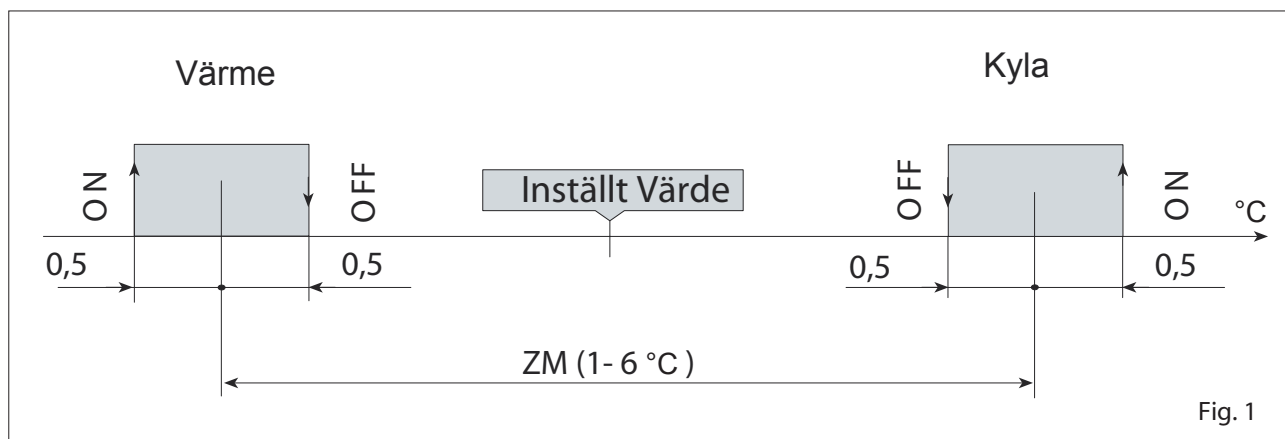
el-värme: omgivningen värms via val av manuell eller automatisk omkoppling.

Trimmern "ZM" justerar "dödszonen" (m a o temperaturdifferensen mellan början av värme- och kylsteget) när aggregatet arbetar med automatisk funktion (Fig.1).

Värdet är inställbart mellan 1 och 6 °C (fabriksinställd på 3 °C), och är ignorerad under normal aggregatdrift.

Under värmefunktion kan fläkten ställas om för termostatisk drift. I detta fall skall mikroströmbrytaren "ETV" ställas i läge OFF: fläkten blir aktiverad endast då rimstermostaten kallar på värmedrift.

Hetvattenbatteriet är försett med en min. vattentemperatur probe (SW). Om proben "SW" ej ansluts, skall mikroströmbrytaren "ESW" ställas i läge ON.



EMBALLAGE

Aggregaten är som standard packeterade i "pappkartonger" och fastsatta på en träpall.

TILLBEHÖR

BVR 1 VARMVATTENBATTERI

Varmvattenbatteriet kan installeras ovanför förångarbatteriet, inuti aggregatet.

Varmvattenbatteriet är försett med en min. vattentemperatur probe som bryter fläktdriften när vattentemperaturen underskrider 35 °C.

BR 26 EL-VÄRMEBATTERI

Inkluderar ett el-värmebatteri på 1200 W.

El-värmebatteriet är försett med en stålpanel för isolering mot aggregatets hölje.

El-värmebatteriet levereras komplett med en säkerhetstermostat, med antingen manuell- eller automatisk återställningsfunktion.

KOMPABILITETSTABELL TILLBEHÖR

Mod.	Tillbehör	
	FW 137 R	FW 167 R
BVR 1	✓	✓
BR 26	✓	✓

TEKNISKA DATA

Mod.		FW 137 R	FW 167 R
* Kyleffekt	max.	W (E)	3.000
	med.	W	2.640
	min.	W	2.120
Kompressor	typ	Rotations	Rotations
** Värmeeffekt hetvattenbatteri		W	4.350
** Vattenflöde över hetvattenbatteri		l/h	600
** Tryckfall över hetvattenbatteri		kPa	12,6
Värmeeffekt El-värme		W	1.200
Antal fläktar			2
Luftflöde	max.	m ³ /h	470
	med.	m ³ /h	390
	min.	m ³ /h	270
Fläkthastighet	max.	g/m • rpm	800
	med.	g/m • rpm	660
	min.	g/m • rpm	500
♪ Ljudtryck		dB (A)	44,0
Ljudeffekt		dB (A)	52,5
Vattenförbrukning vid inkommande vattentemp. 16°C		l/h	187
Tryckfall över Kondensorn		kPa	2,1
Köldmedium			R407C
Fyllnadsmängd köldmedium		kg	0,53
Effektförbrukning		W	870
Driftström		A	4,1
Startström		A	23,0
Dimensioner	Höjd	mm	723
	Bredd	mm	1.121
	Djup	mm	242
Vikt netto		kg	63
Anslutning: inkommande vatten		∅	1/2"
Anslutning: utgående vatten		∅	1/2"
Dränering kondensvatten		∅	1/2"

(E)= EUROVENT CERTIFIERAE DATA

♪ = Ljudtryck uppmätt i rum med 85 m³ volym och efterklangstid 0,5 sek

Elektrisk matning: 230 V - 1 - 50 Hz

Tekniska data refererar till följande driftförhållande:

* Kyldrifft: ingående lufttemperatur 27°C torr bulb / 19 °C våt bulb.

** Värmedrift: ingående lufttemperatur 20 °C;

Inkommande vattentemperatur 70 °C

Hög fläkthastighet (max.)

UTTAGNING / URVAL AV AGGREGATMODELL

Aggregaten är komplett ihopmonterade i fabriken och individuellt testade och provade.

Diagram 1-2 anger vattenförbrukningen, samt tryckfall över kondensorn.

Diagram 3-4 anger avgiven värmeeffekt för aggregat som är försedda med hetvattenbatteri samt tryckfall över hetvattenbatteri.

DIAGRAM 1 VATTENFÖRBRUKNING TILL KONDENSORN

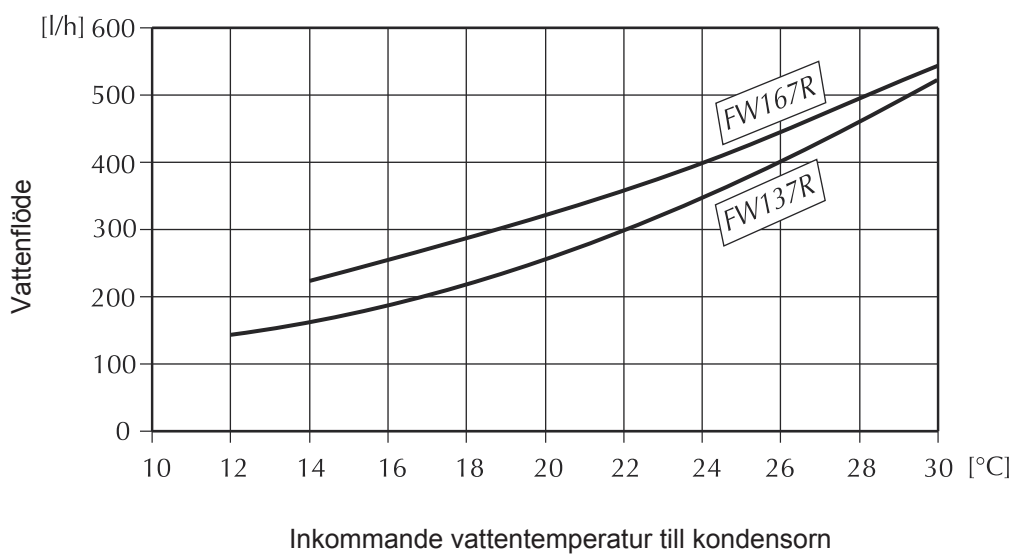


DIAGRAM 2 TRYCKFALL ÖVER KONDENSORN

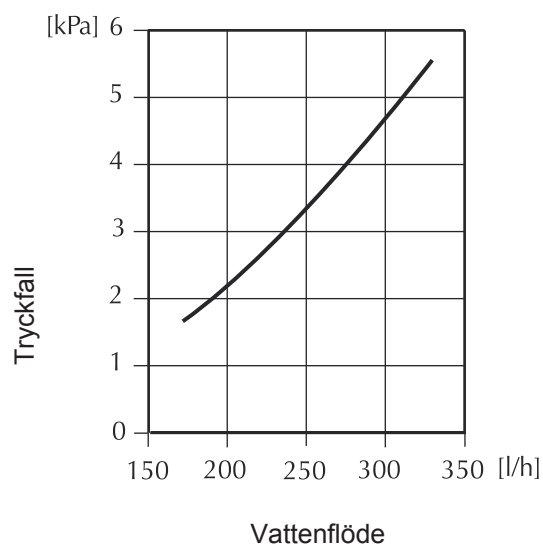
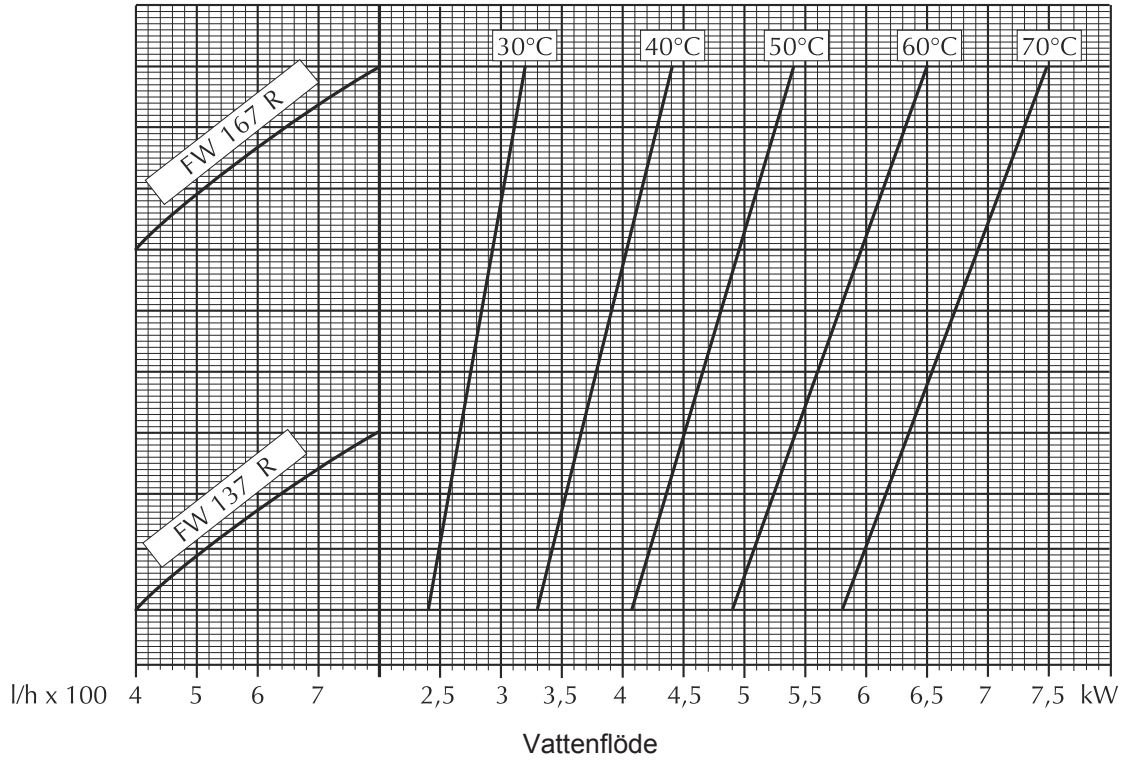


DIAGRAM 3 AVGIVEN VÄRMEEFFEKT MED HETVATTENBATTERI

Δt (inkommande vattentemperatur - ingående lufttemperatur)

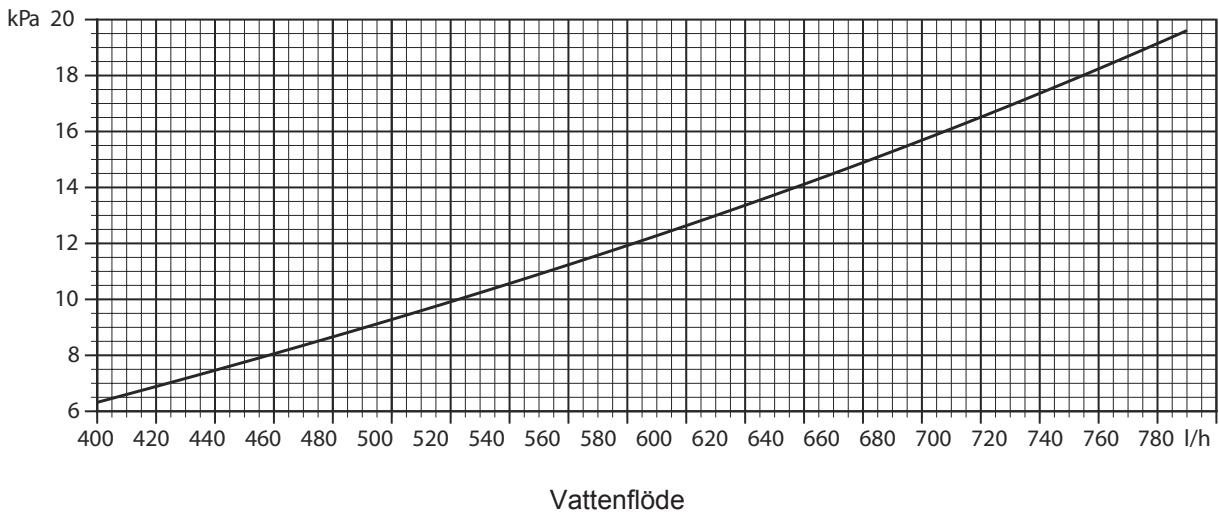


Diagrammet anger värden vid max. fläkthastighet.

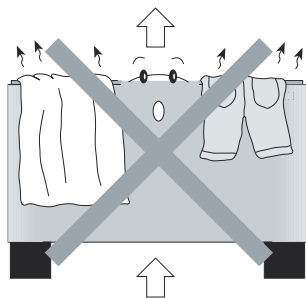
För att beräkna värden vid med. och min.fläkthastighet, multiplicera respektive kapacitet (effekt) som erhållits i diagrammet med följande faktorer:

- med.fläkthastighet x faktor FC=0,86
- min. fläkthastighet x faktor FC=0,68

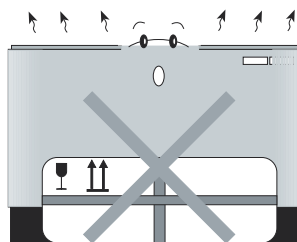
DIAGRAM 4 TRYCKFALL ÖVER HETVATTENBATTERI



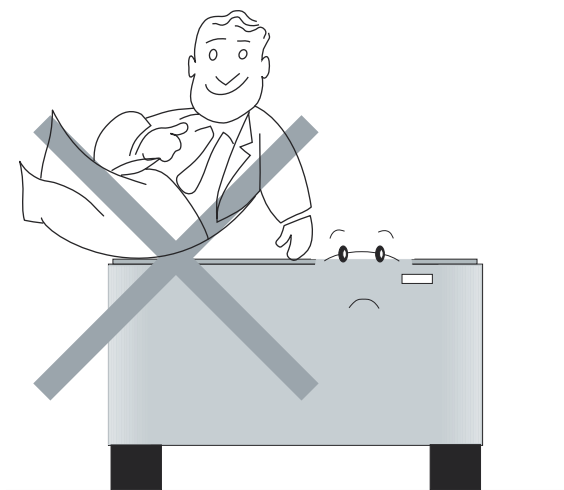
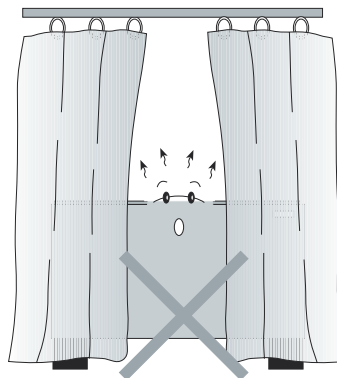
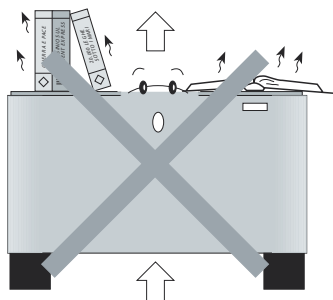
FELAKTIGT BRUK / ANVÄNDANDE



TÄCK EJ FÖR LUFTUTBLÄSNINGEN MED STÖRANDE KLÄDEPLAGG ELLER STÖRANDE FÖREMÅL.



TÄCK EJ FÖR LUFTINTAGET MED FÖREMÅL SOM KAN STÖRA LUFTFLÖDET



SITT EJ PÅ AGGREGATET

SÄKERHETSSYMBOLER



Fara:
Strömförande



Fara:
Temperatur



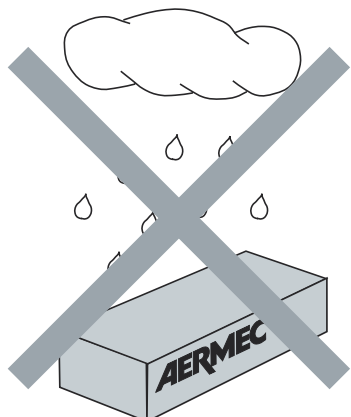
Fara:
Rörliga delar



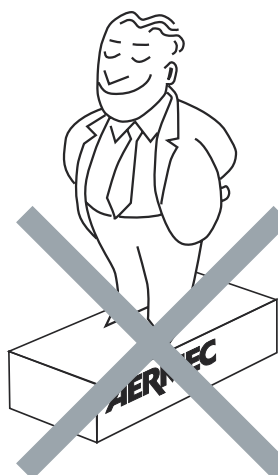
Fara!!!!

FRAKT / TRANSPORT

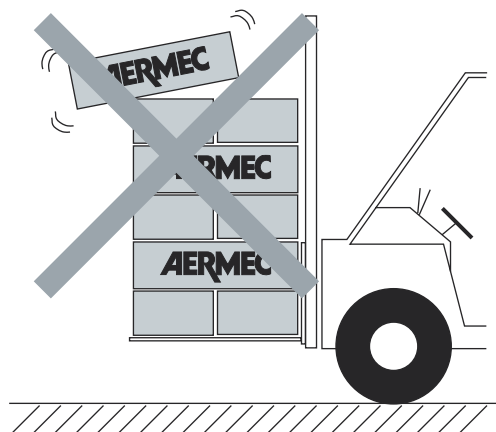
Utsättes EJ för fukt (väta)



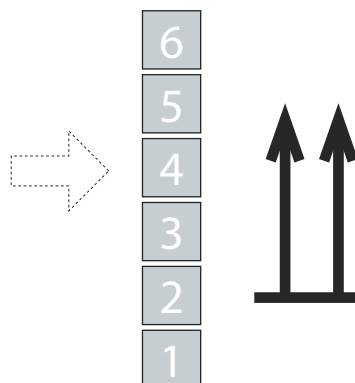
Trampa EJ eller stå på aggregatet



Lämna EJ lösa kartonger under transport.
(förankra kartongerna väl)



Stapling: kontrollera på emballaget pilens placering
för antal aggregat som kan staplas över varandra.



Hantera EJ aggregatet på egen hand



INSTALLATION AV AGGREGATET

Aggregatet måste alltid installeras i absolut vågrät position.

Lämna tillräckligt med utrymme för utblåsnings- och returluftströmmen.

Framför aggregatet skall fritt utrymme lämnas för tillträde till service och kontroll av fläktsektion och kompressor, samt tillgänglighet till enkel rengöring/utbyte av luftfilter.

För installation av aggregatet gör enligt följande:

a) Lossa aggregatet från transportemballaget; lossa skruvarna (1) i Fig.2. Lossa sedan höljet genom att glida det ut från från clipsen (2) i Fig.2.

b) Placera ut aggregatet på sin plats, gör sedan vattenanslutningarna.

Isolera alltid vattenrören för att undvika kondensvattenudfällning. Beroende på behov, kan anslutningar utföras bakåt (Fig.3), eller åt höger (Fig.4).

När anslutningar görs bakåt, skall vattenrören passeras genom öppningen på aggregatets baksida (1) i Fig.3 till vinkeljärnet (2) Fig.3.

Drag fast anslutningarna med kopplingarna (3) i Fig.3

När anslutningarna görs genom aggregatets högra sida, skjut på stödplåten "L" (1) Fig4 på rören innan själva anslutningarna utföres. Efter det att arbetet med kopplingarna utförts, fixera stödplåten "L" (1) Fig.4 mot aggregatets hölje med hjälp av skruvarna (2) som tidigare har demonterats.

Notera; att anslutningarna är placerade enligt följande:

Den lägsta anslutningen	=	kondensvattendränning
Den mellersta anslutningen	=	utgående vatten från kondensorn
Den övre anslutningen	=	inkommande kylvatten

c) Elanslutningar

För att skydda aggregatet mot kortslutningar, skall en arbetsbrytare installeras i elmatningskretsen till aggregatet

Elmatningskabeln måste vara av HO5RN-F standard, syntetisk gummiisolering med neoprenöverdrag.

I enlighet med CEI-EN60355-2-40 och HD277.S1 standard.

Elmatningskabeln måste gå in genom hålet i aggregatets baksidepanel

Tag bort täcklocket på elboxen.

Anslut elmatningskabeln mot anslutningsskenorna inuti boxen (Fig.5) och återplacera täcklocket.

Alla elanslutningar beskrivs i det medföljande elschemat.

RESTRIKTIONER AVSEENDE R407C KÖLDMEDIUM

- Kompletteringsfyll aldrig med olja av annat fabrikat än vad som är specificerat.

Aggregatets rotationskompressor, avsedd för R407C får endast fyllas med DAPHNR FV68S olja.

- Vid ett eventuellt köldmedieläckage får aggregatet aldrig kompletteringsfyllas. Töm alltid aggregatet på hela köldmediefyllningen och vakuumsug.

Fyll därefter upp aggregatet i enlighet med specificerad köldmediemängd.

- Vid utbyte av komponenter i köldmediekretsen, får den max. vara öppen i 15 minuter.

- Vid ett eventuellt kompressorbyte skall även här 15 minuters gränsen respekteras.

Ta ej bort gummitätningar i kompressorns anslutningsrör förrän strax innan motage av kompressorn.

- Starta aldrig kompressorn när köldmediekretsen är satt under vakuum.

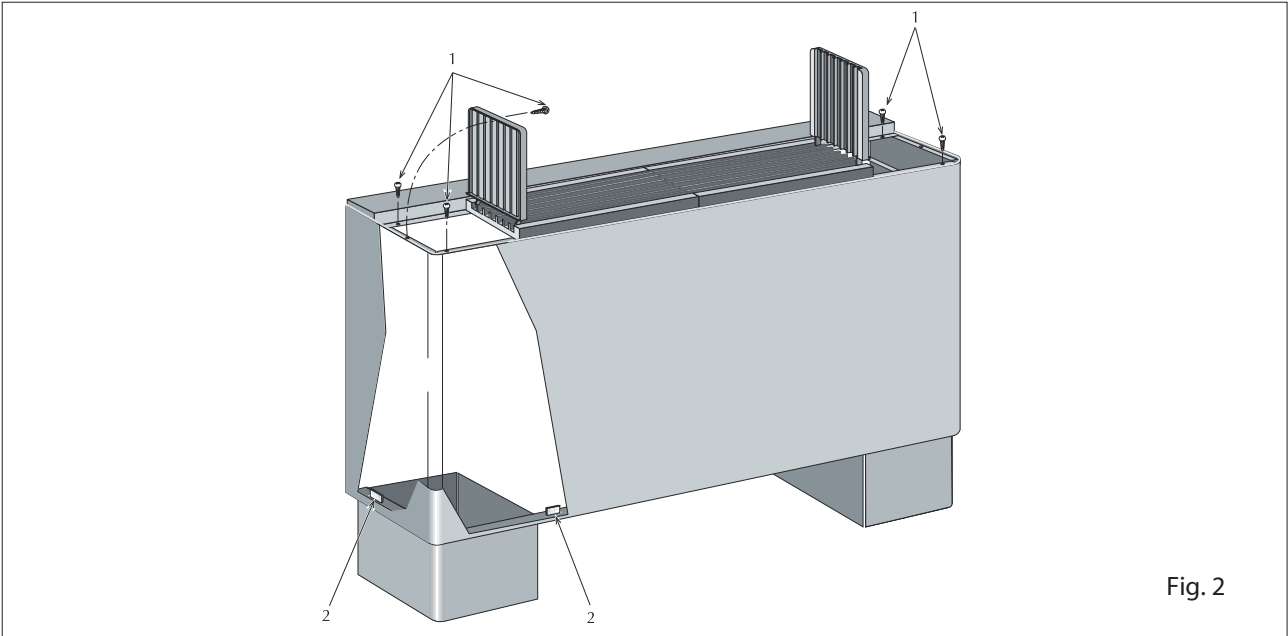


Fig. 2

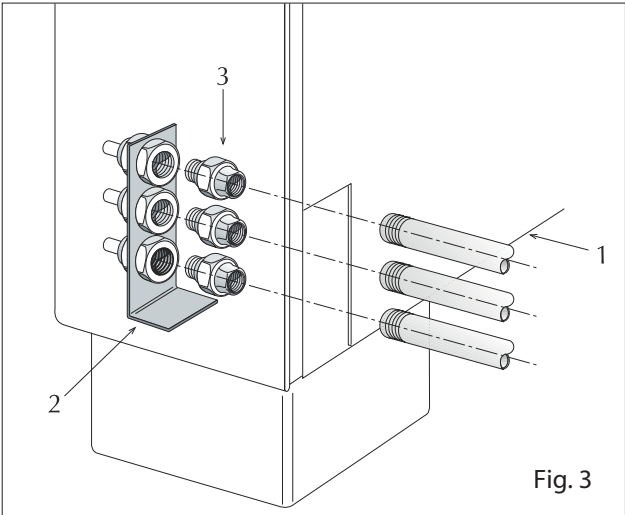


Fig. 3

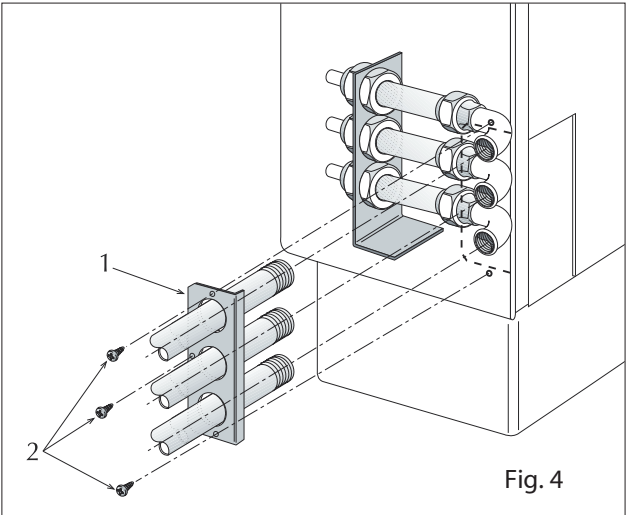


Fig. 4

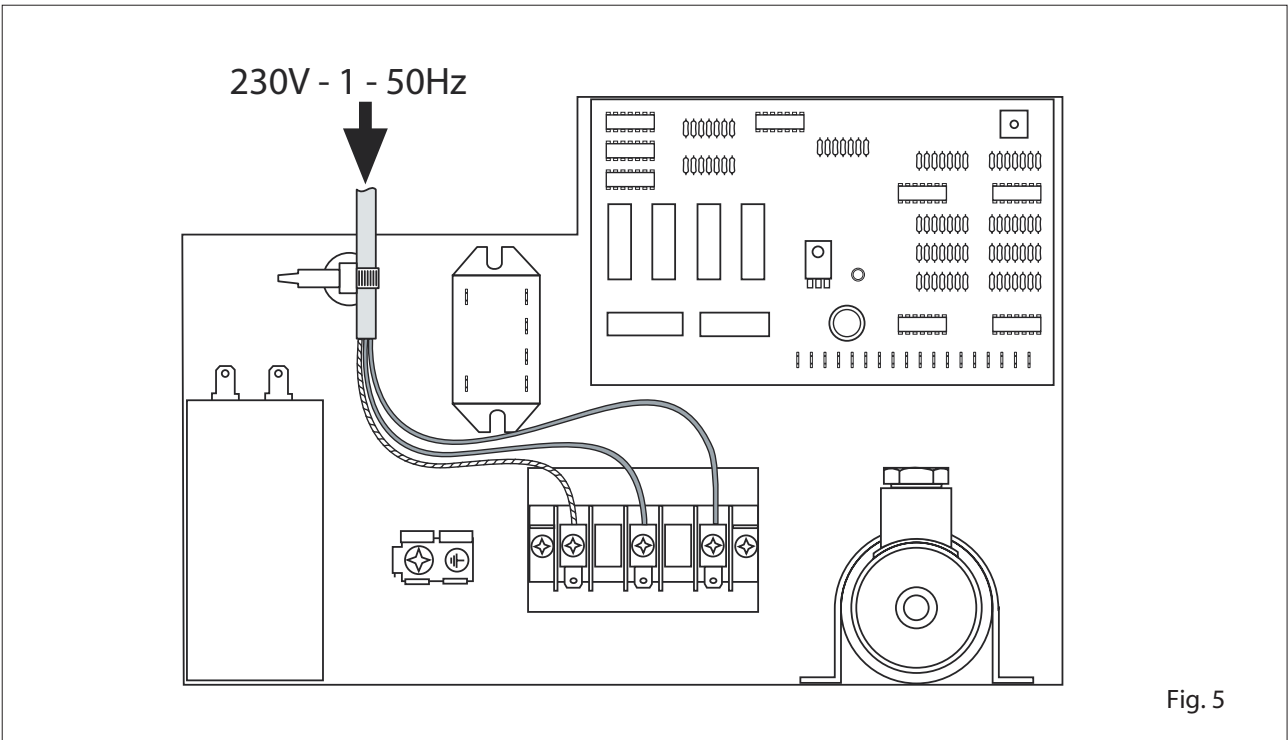


Fig. 5

BVR1

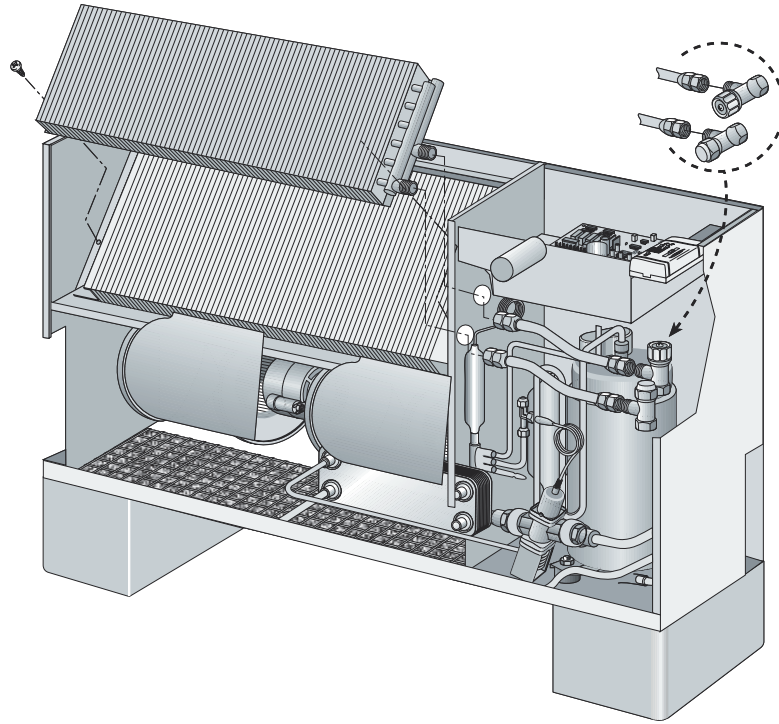


Fig. 6

BR26

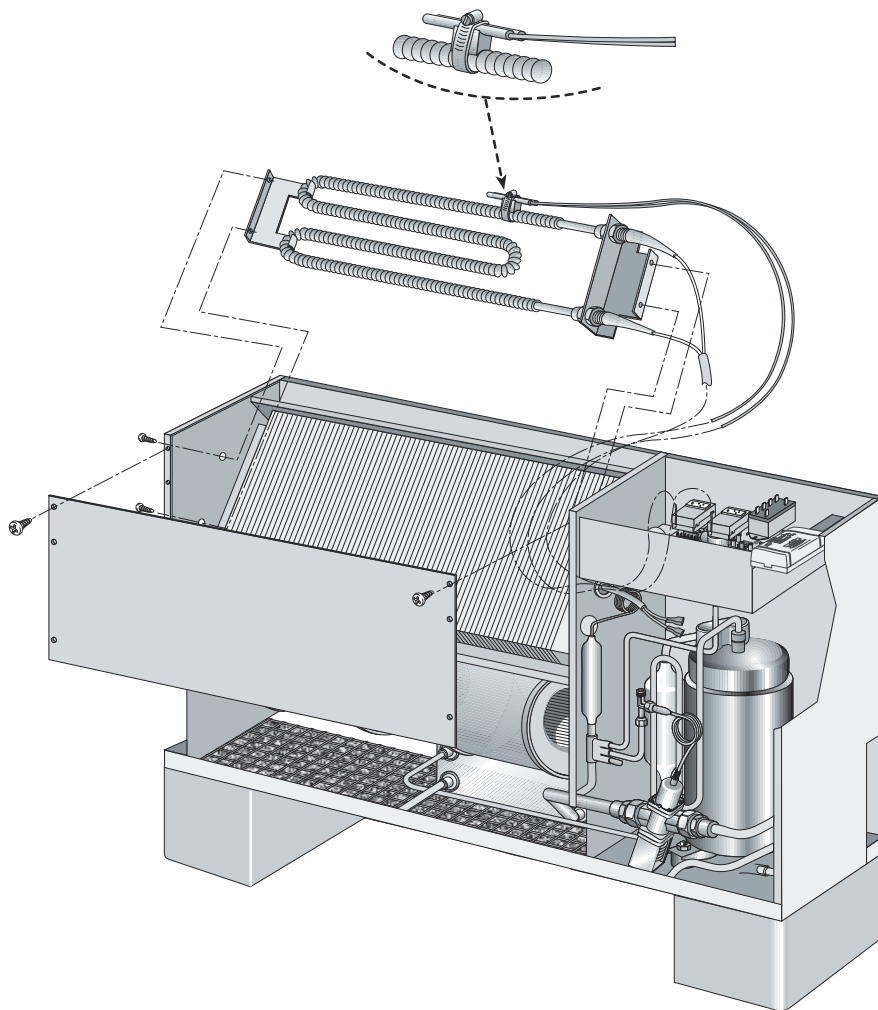
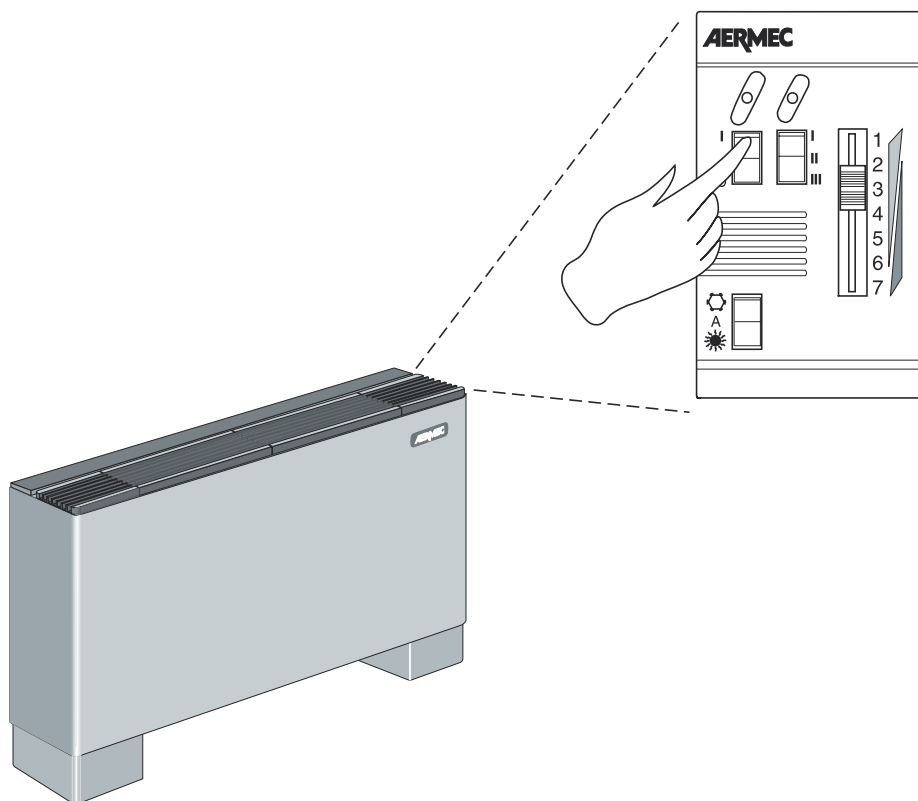


Fig. 7

DRIFTINSTRUKTIONER

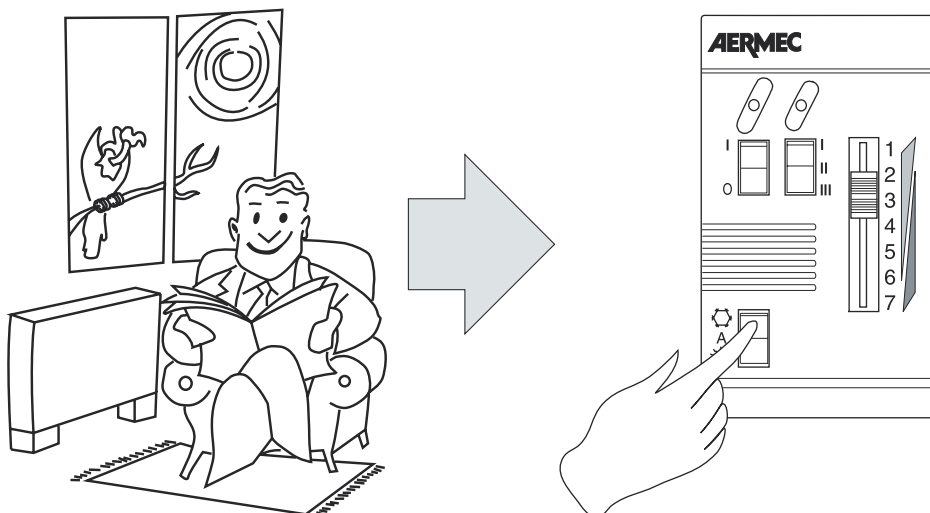
Kontrollpanelen är placerad under plastlocket på aggregatets högra sida desto della macchina.

b) Att starta upp aggregatet:



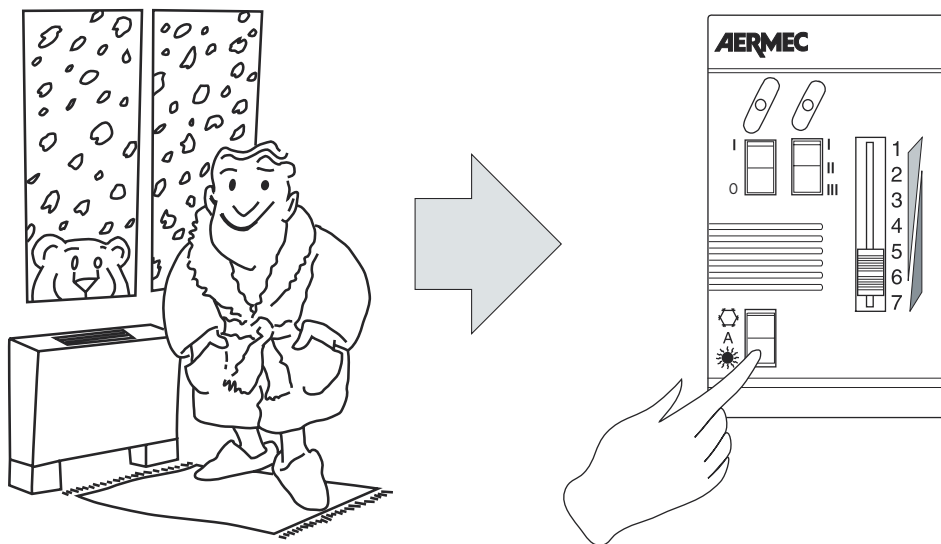
b) Välj önskad driftfunktion:

Sommar (kyldrift)



Vinter (värmedrift)

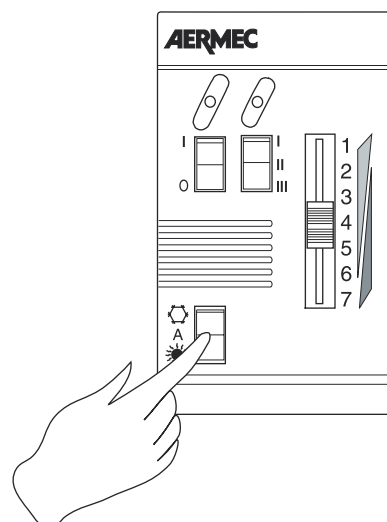
Denna funktion är endast möjlig när varmvattenbatteri eller el-värme är installerat i aggratet.



Automatisk omkoppling mellan KYLA / VÄRME

Denna funktion är endast möjlig när el-värme är installerat i aggregatet

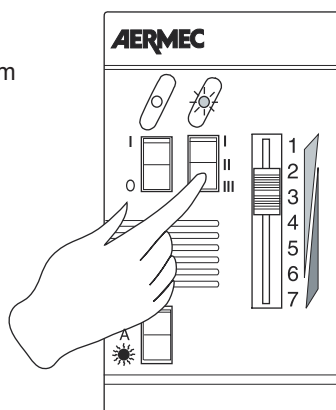
Position (A) indikerar drift med automatisk omkoppling mellan KYLA- / VÄRME-drift.



c) Välj önskad fläkthastighet:

I = Minimum II = Medium III = Maximum

För en snabb stabilisering av rumstemperaturen bör maximum fläkthastighet väljas.
Detta val utnyttjar fläktkonvektorns hela kapacitet.



d) INSTÄLLNING AV RUMSTEMPERATUREN:

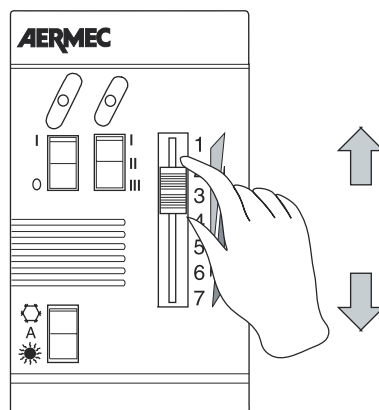
1 = max. KYLDRIFT;

7 = max. VÄRMEDRIFT;

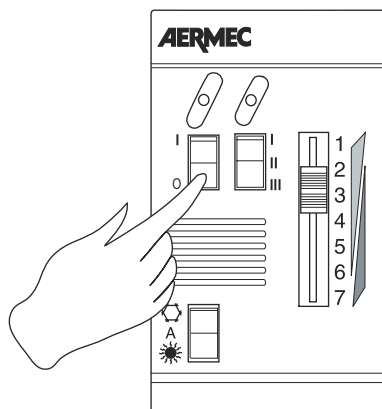
Om termostaten är förinställd för att välja temperatur, tänds en gul lysdiod och fläkten startar.

För att upprätthålla maximal komfort vid uppstartning, ställ markören vid läge 1 för att aktivera kylning och 7 för att aktivera uppvärmning.

När önskad rumstemperatur har uppnåtts, flytta skjutreglaget till gul lysdiod slocknat.



e) För att stänga av aggregatet.

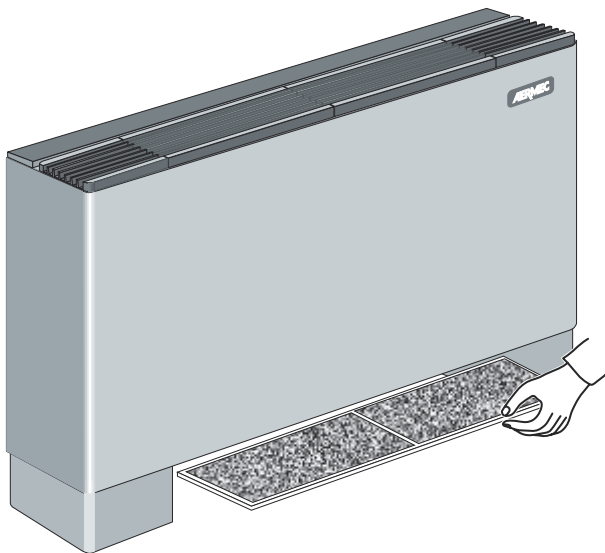
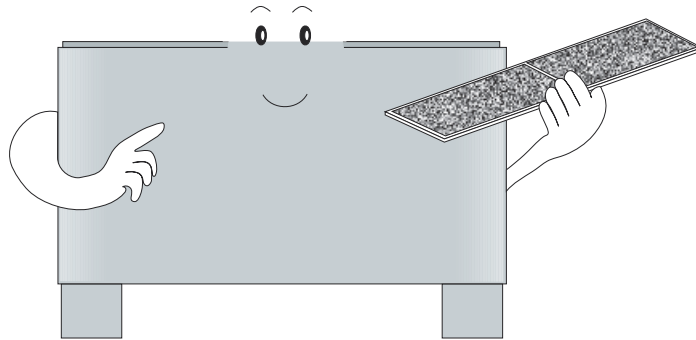


UNDERHÅLL

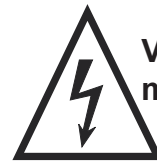
Detta aggregat av fabrikat AERMEC är konstruerat med modern teknologi, vilket försäkrar en långsiktig effektivitet och drift.

Det enda nödvändiga underhållet är rengöring av luftfiltret, vilket optimerar aggregatets drift och dessutom upprätthåller en effektiv filtrering av luften.

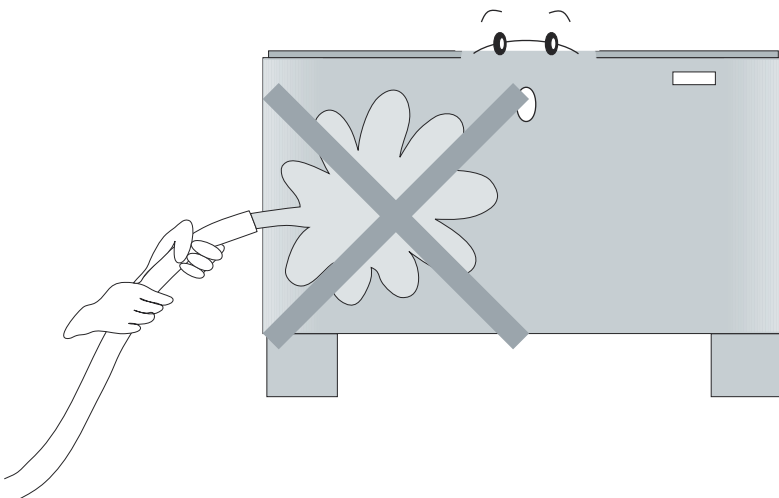
Det är fullt tillräckligt att periodvis rengöra filtret, genom att enkelt dra ut det från sin hållare. Filtret kan tvättas med vanligt tappvatten och vanligt rengöringsmedel av hushållstyp. Var noggrann med att kontrollera att filtret är helt torrt innan det återmonteras i aggregatet. Rengöring bör göras var 14:e dag om lokalen ej är överdrivet dammig.



RENGÖR FILTRET !



VARNING: Bryt elektrisk matning innan rengöring av filter och/eller aggregat.



RENGÖRING AV AGGREGATET:

Spola eller stänk ej vatten på aggregatet. Det kan resultera i elektrisk kortslutning eller skador på aggregatet.

Använd ej hett vatten, slipande pulver eller starka lösningar.

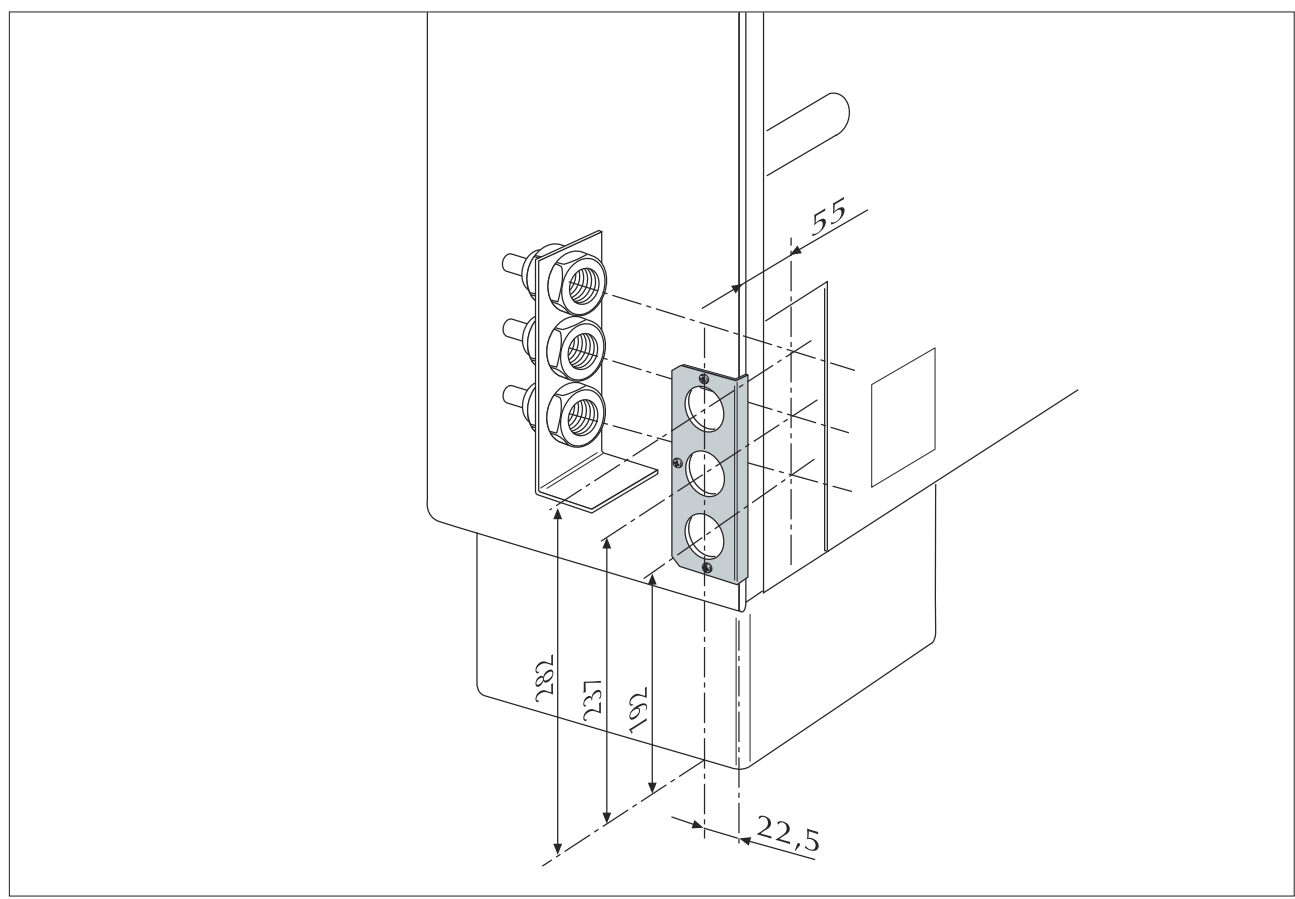
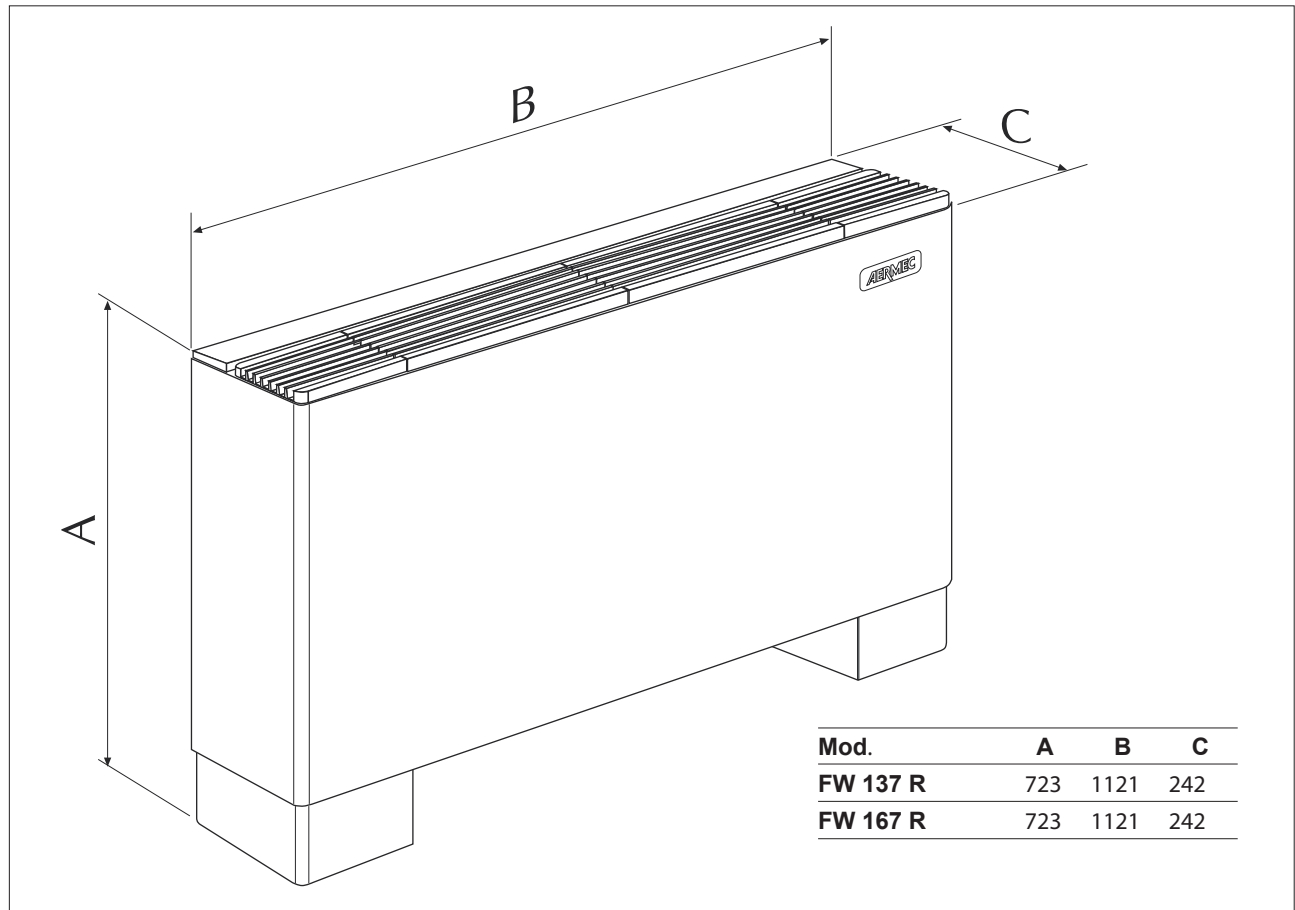
För rengöring av aggregatet skall en mjuk tygtrasa användas.

FELSÖKNING

FELETS ART	ORSAK	LÖSNING
DÅLIGT LUFTFLÖDE	Fel hastighet inställd på kontrollpanelen	Välj rätt hastighet på kontrollpanelen (sid 18)
	Smutsigt filter	Rengör filtret (sid 19)
	Blockerat luftflöde (Inlopp och/eller utlopp)	Ta bort hindret
VÄRMER EJ	Felaktig inställning på kontrollpanelen	Se inställning (sid. 16)
FEL PÅ EL-VÄRMEN	Ingen strömmatning	Kontrollera anslutningen
	Manuellt säkerhetstermostat utlöst (bruten)	Kontakta servicepersonal
AVBRUTEN / OREGELBUNDEN DRIFT AV EL-VÄRMEN	Termostat felaktigt placerad	Kontrollera placeringen av termostaten
	Igensatt / smutsigt filter	Rengör filtret (sid.16)
	Blockerat luftflöde (Inlopp och / eller utlopp)	Tag bort hindret
	Automatisk säkerhetstermostat utlöst (bruten)	Om problemet kvarstår kontakta servicepersonal
KYLER EJ	Felaktig inställning på kontrollpanelen	Se inställning av kontrollpanelen (sid. 17)
FLÅKTEN GÅR EJ	Ingen elektrisk matning	Kontrollera den elektriska matningen

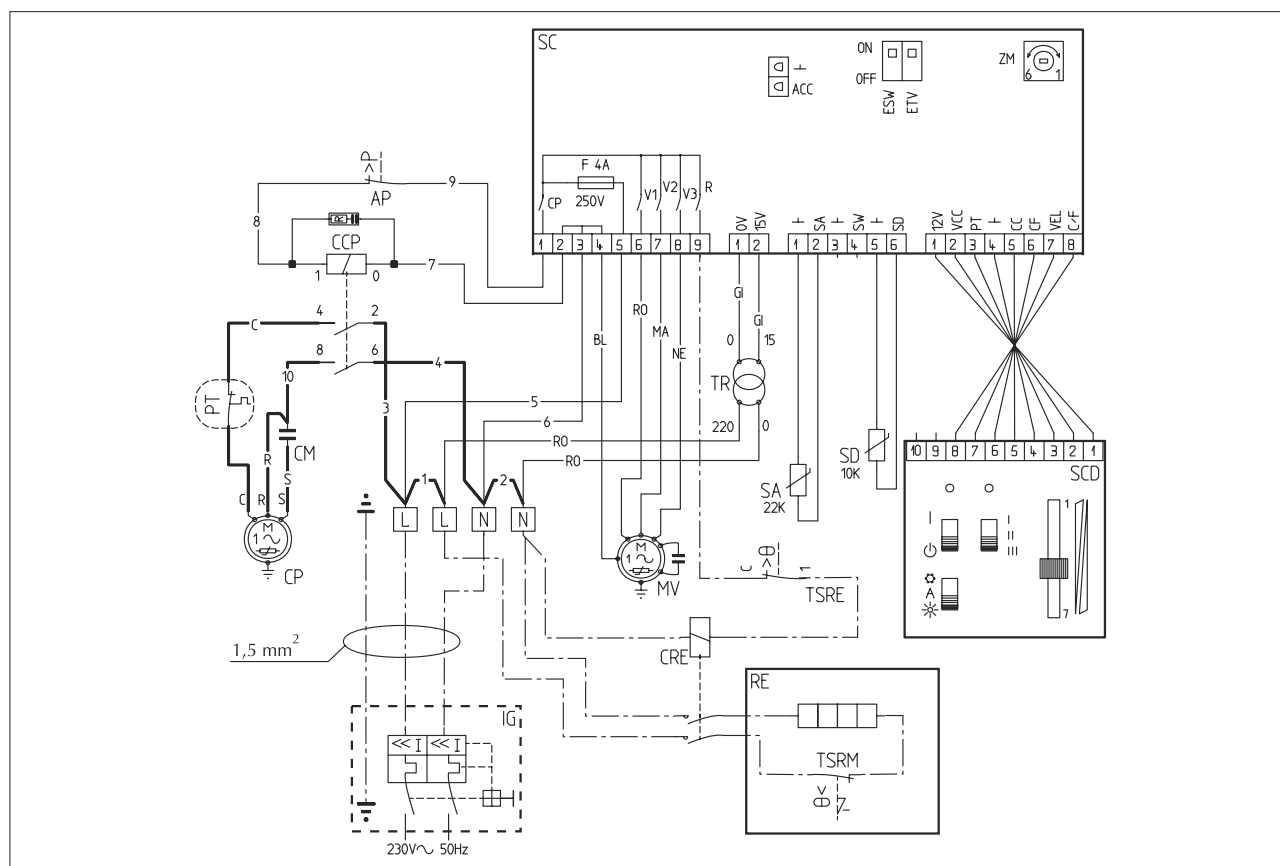
För övriga och onormala fel skall installatör kontaktas omgående

DIMENSIONER (mm)



KOMPONENTBESKRIVNING FÖR GÄLLANDE ELSCHEMAN

- | | |
|--|--|
| AP = Högttryckspressostat | SCD = Kontrollpanel |
| CCP = Kontaktor kompressor | SD = Sensor frysskydd |
| CM = Driftkondensator | TR = Transformator |
| CP = Kompressor | TSRE = Säkerhetstermostat med automatisk återställning |
| CRE = Kontaktor EI-värme | TSRM = Säkerhetstermostat med manuell återställning. |
| ESW = Probe vattenkontroll via mikrobrutare (SW) | ZM Timer "dödzon-band" 1 - 6°C |
| ETV = Mikrobrytare termostatkontroll fläkt | - - - Ledningsdragning som utföres på plats |
| IG = Huvudbrytare | ⋯⋯⋯ Komponenter som ej ingår |
| MV = Fläktmotor | □ Tillbehör |
| PT = Internskydd kompressor | BL = Blå |
| RE = EI-värmea | MA = Brun |
| SA = Sensor rumtemperatur | NE = Svart |
| SC = Elektroniskt kontrollkort | RO = Röd |
| | GI = Gul |



Elscheman kan variera på grund av uppdatering. Det är därför mycket VIKTIGT att alltid referera till det elschema som finns inuti aktuellt aggregat.